

## Polijel™ 215

### Yüksek performans Marin jelkotu

High advanced Marine gelcoat



#### TANIMI

Polijel 215 jelkot, izoftalik/NPG esaslı, akrilik modifiye, tiksotropik, hızlandırıcı ihtiva eden, yüksek performans bir jelkottur.

Özellikle, denizcilik sektöründe tekne, yat, cankurtaran filikaları, kurtarma botları, katamaran, jet ski, sahil güvenlik botları yapımında kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Ayrıca otomotiv sektöründe karavan, rüzgarlık, sonradan boyanmayacak küçük ticari araçlar gibi jelkotlu elde edilmesi istenen yerlerde kullanıma uygundur.

Kimyasal, mekanik erozyon ve ısı dayanımı ile birlikte esneklik özelliğinin de önemli olduğu her türlü alanda uygulanabilir. Atmosferik ve su dayanımı üstün niteliktedir. Polijel 215 jelkotun özel formülasyonu sayesinde Osmosis ve Blister olayına kesinlikle rastlanmaz. Bunun yanında kimyasal ve mekanik dayanımı da yüksektir. Esneklik özelliği sayesinde çatlama görülmür. Yüksek sıcaklıklara dayanıklı olması yanında özellikle tekne güvertelerinde sıkça görülen ve büyük problemlere yol açan zamanla sararma, matlaşma, ve çatlama problemleri çözümlenerek formülasyon hazırlanmıştır.

Polijel-215, tekne imalatına uygun olarak Lloyd's Register onay belgesine sahiptir.

#### DESCRIPTION

Polijel 215 is an isophtalic/NPG based, acrylic modified, thixotropic, pre-accelerated, high advance gel-coat.

It's designed to be used in marine applications, especially in the production of yachts, boats, coast-guard/boats, life-boats, rescue boats, catamarans, jet skis.

It can also be used in the automotive industry in non-painted parts where maximum resistance from a gel-coat is required against the atmospheric conditions.

It can be used in every composite application, where the atmospheric and hydrolytic resistance is important besides chemical and mechanical resistance. It's a flexible gel-coat resistant to vibration and impacts. With the advantages of the special formulation of Polijel 215, maximum resistance possible by a polyester based gel-coat is obtained against yellowing, matting, cracking, blistering and osmosis in the course of time by the effects of atmospheric conditions, sunlight and sea water. These properties make it especially suitable for use in the hulls and decks of the composite crafts, where such problems are often seen with ordinary gel-coat grades.

Polijel 215 is approved by Lloyd's Register of Shipping for use in construction of craft under their survey.

#### TEMEL ÖZELLİKLERİ

BASIC PROPERTIES

™ Opsiyonel ,Optional ~ Evet ,Yes

**Yapısı**  
Base  
**Versiyonları**  
Versions

**İzofthalik/NPG**  
Isophtalic/NPG  
**P ve F 215 Beyaz, Renkli**  
P and F 215 White, Coloured

**Hızlandırıcı**  
Acceleration

~

## SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE		
		Polijel P-215 Püskürtme Tip / Spray Type	Polijel F-215 Fırça Tipi / Brush Type	
Viskozite <sup>1</sup> Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555	±%30	1100 - 2200 cp	4000 - 6500 cp
Tiksotropi Thixotropy	-	-	Tiksotropik Thixotropic	Tiksotropik Thixotropic
Jel Süresi <sup>2</sup> Gel Time	ISO 2535	±%40	8' - 14'	13' - 18'
Raf Ömrü Shelf life in months	-	-	4 ay	4 ay

**1** 23 °C de, püskürtme tipi 4 uç, fırça tipi 6 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.  
It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 4 for spray type, spindle 6 for brush type.

**2** 23 °C de, 1 ml Mek-p ( Butanox M 60 ) ile ölçülmüştür.  
It is measured at 23 °C added 1 % ml Mek-p ( Butanox M 60 ).

Aşağıda verilen test sonuçları ana reçine için geçerlidir.  
As mentioned below data is valid base resin.

## SERTLEŞMİŞ REÇİNEİNİN ÖZELLİKLERİ<sup>3</sup> MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı ( HDT ) Heat Deflection Temperature ( HDT )	ISO 0075-A ISO 0075-B	±%10 93 101
Su Absorbsiyonu Water Absorption	ISO 0062	±%10 0,160 %
Barkol Sertliği ( Barcol 934-1 ) Barcol Hardness ( Barcol 934-1 )	ASTM-D 2583	±%10 48
Eğilme Dayanımı Flexural Strength	ISO 0178	±%10 124 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0178	±%10 4,4 %
Çekme Dayanımı Tensile Strength	ISO 0527	±%10 68 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0527	±%10 2,6 %

**3** Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.  
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.



Polijel™ 215

Poliya Poliester ve Yard. Mad. San.  
Firuzkoy Bulv. No.46< Avcılar 34320 < Istanbul, TURKIYE

Page 2/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx  
Fax: +90 (212) 509 31 94

[www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr)  
[poliya@poliya.com.tr](mailto:poliya@poliya.com.tr)



## AMBALAJ PACKAGING



**Kova 20Kg**  
Bucket 20Kg  
(R.29,5cmx38cm)



**Varil 220Kg**  
Barrel 220Kg  
(R.60cmx88cm)

## SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliestere reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca poliestere stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

## GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) under the support menu.

## DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

### ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

### Telif Hakları

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliestere ve Yardımcı Maddeleri Sanayi İsmi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (@ belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polije™, Polipo™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapo™ ticari isimlerini izinsiz kullananlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

### IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

### COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polije™, Polipo™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapo™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polije™ 215

Poliya Poliestere ve Yard. Mad. San.  
Firuzkoy Bulv. No.46- Avcılar 34320 < İstanbul, TÜRKİYE

Page 3/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx  
Fax: +90 (212) 509 31 94

[www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr)  
[poliya@poliya.com.tr](mailto:poliya@poliya.com.tr)

